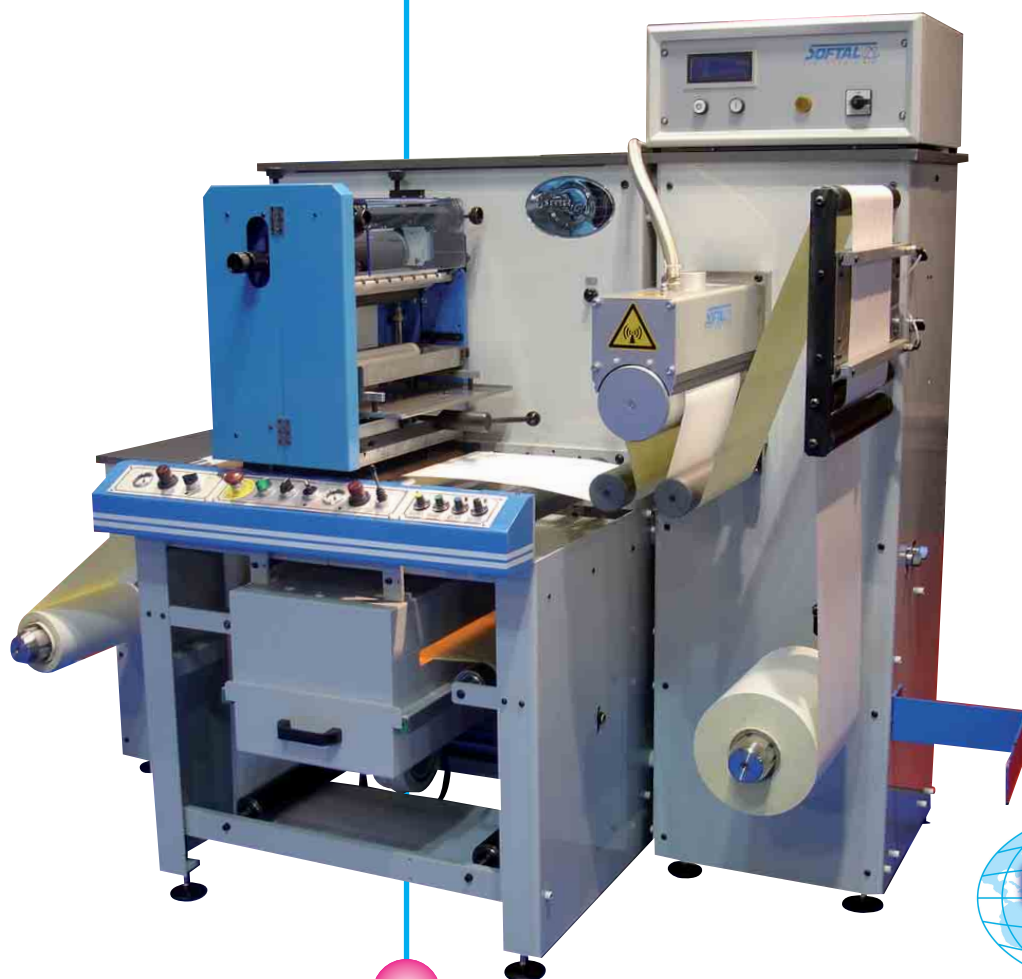




# OFF LINE PRIMING SOLUTION

OFF LINE PRIMING  
*Solution*  
*d'enduction primer*



## SOLUTION D'ENDUCTION PRIMER

Machine indépendante dédiée à l'application du Primer avant l'impression digitale.

- Temps de calage et changement de travaux faible,
- Machine silencieuse,
- Technologie manchon pour le priming,
- Machine accessible et intuitive.

### COMPOSITION

- Section de débobinage avec mandrin pneumatique diam. 76mm, frein à poudre, cellule fin de bobine et table de raccordement.
- Traitement Corona Softal.
- Station flexo / priming équipée d'un cylindre de teintage manchon, encrier indépendant et un anilox de 400 lignes 6 cc.
- Cassette infra-rouge avec deux sections de soufflerie. Intensité ajustable en accord avec la vitesse de la machine.
- Section de rembobinage équipée d'un mandrin pneumatique de diam. 76mm et entraînée par un servo moteur.

### OPTIONS

- Guidage de bande ultra-son,
- Package vernis UV (incluant un encrier supplémentaire, un anilox et un sécheur UV MBS 5 160 Watts),
- Nettoyage de bande avant la station flexo.

## OFF LINE PRIMING SOLUTION

Machine specially designed to apply primer coating on substrate for digital printing process.

- Fast set up time and easy job change,
- Quiet,
- Sleeve technology,
- Accessible and user friendly.

### COMPOSITION

- Unwinding section equipped with 76mm pneumatical shaft, powder brake, end of roll sensor and splicing table.
- Corona treatment \ Softal.
- Flexo coating section equipped with sleeve coating cylinder, independent ink tray and one 400 lines 6 cc anilox roll.
- Infrared drying unit with two blowers- Automatically adjusts heat intensity to press speed.
- Rewind section equipped with 76mm pneumatical shaft.

### OPTIONS

- Ultra-sonic web guide,
- UV varnish package (including a second ink tray, second anilox roll and an IST stepless UV dryer MBS 5 160 Watts),
- Web cleaner.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Laize maxi. / Max. web width	350mm
Laize maxi. priming / Max. priming width	340mm
Diam. maxi. bobine mère / Max. unwind diam.	700mm
Diam. maxi. rembobinage / Max. rewind diam.	700mm
Vitesse / Speed	60m/min
Puissance / Power	10KVA / tri 400V + N
Air comprimé / Compressed air	6 bars - 5 Nm <sup>3</sup> /h
Dimensions	2m x 1,15m x 1,5m
Poids / Weight	300 Kgs
Min. thickness	50 / 60 µ
Max. thickness	350g



Section débobinage.  
Unwinding section.



Section priming.  
Flexo coating section.



Cylindre manchon teintage.  
Sleeve coating cylinder.



Cassette infra-rouge.  
Infrared drying unit.



### SMAG - SRAMAG Group

22, avenue du Garigliano - ZAC les Gâtines  
91601 SAVIGNY-SUR-ORGE Cedex - France  
Tel. +33 (0)1 69 05 59 33 - Fax +33 (0)1 69 96 30 20  
www.smag-graphique.com - info@sramag.com



### SMAG USA et Canada

8201 W Beardsley rd - PREORIA, AZ, 85382 - Suite 1028  
Tel : + 1 (623) 566-4831 - Fax : + 1 (623) 566-4831  
Cell : + 1 (602) 999-8842 - www.smag-graphique.com  
Contact : Georges SCHERLIZIN - Email : gscherlizin@sramag.com